

10MPa符合JIS標準



### 特點

1. 符合JIS標準薄型油壓缸。
2. 鋁合金管，精密又精巧。
3. 全系列附磁石可加裝感應器。
4. 節省安裝空間，容易搭配其他模具。
5. 直接安裝，不需任何配件，降低採購配備。

### 規格

系列	HDR
作動形式	複動型
缸徑	Ø32、Ø40、Ø50、Ø63
使用流體	油壓作動油
耐壓力	15MPa(150 kgf/cm <sup>2</sup> )
使用壓力	0.3~13MPa(3~130kgf/cm <sup>2</sup> )
使用速度	8~100mm/sec
使用溫度	-10°C~+60°C (附感應器時)
螺絲公差	JIS 2級
行程公差	+0.8 0 mm
安裝方式	通孔

### 表示方法

<b>HDR</b>	<b>40</b> X <b>50</b>	<b>LB</b>	<b>B</b>	<b>TE-Z73</b>
系列	缸徑	行程	配件	外牙型
	Ø32 Ø40 Ø50 Ø63	5~75 mm 5~100 mm	無 基本型 LB 腳架型	無 內牙 B 外牙
				感應器種類
				TE-Z73 有接點感應器 

※詳細規格請參閱 4.04.03

### 標準行程表

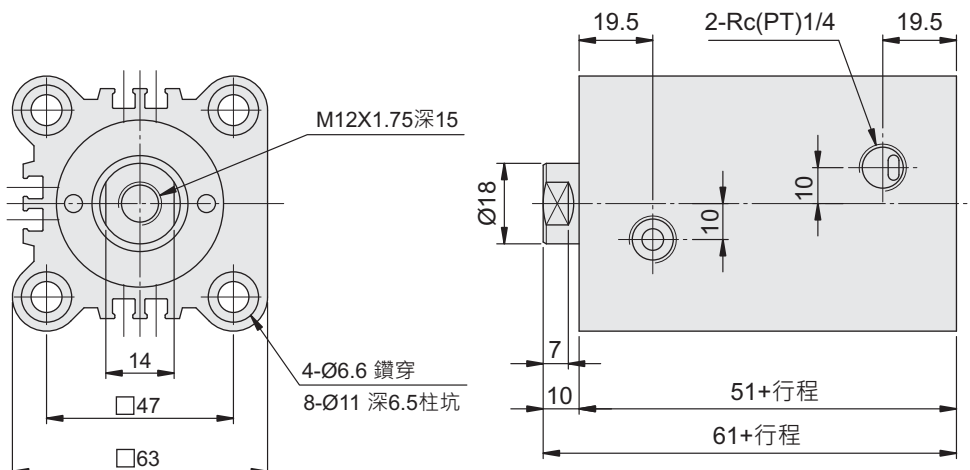
行程 缸徑	5	10	15	20	25	30	40	50	75	100
Ø32	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Ø40	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ø50	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ø63	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

## 理論出力表

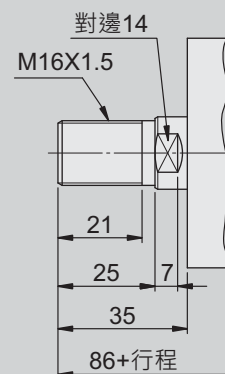
缸徑(mm)	軸徑(mm)	運轉方向	受壓面積(mm <sup>2</sup> )	使用壓力(MPa)		
				3.5	7	10
32	18	OUT	804	2814	5628	8040
		IN	549	1922	3843	5490
40	22.4	OUT	1256	4396	8792	12560
		IN	862	3017	6034	8620
50	28	OUT	1963	6871	13741	19630
		IN	1347	4715	9429	13470
63	35.5	OUT	3117	10910	21819	31170
		IN	2127	7445	14889	21270

## 外形尺寸表

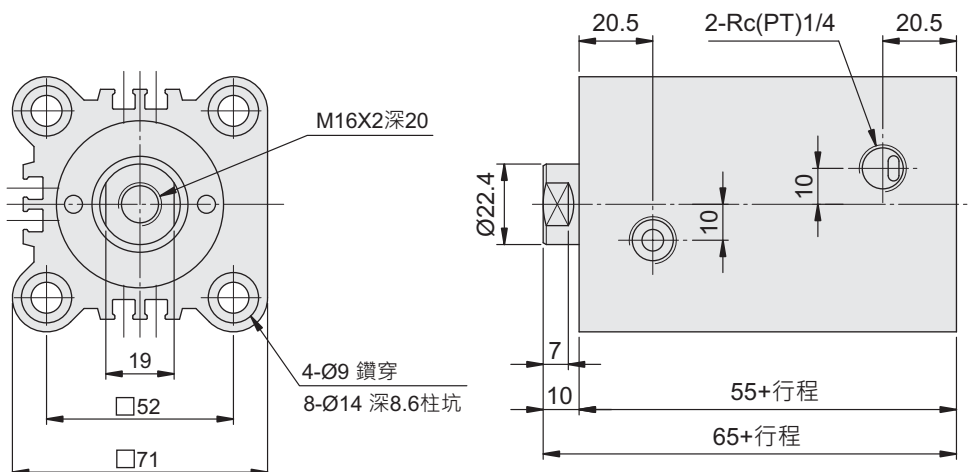
### 基本型 HDR 32



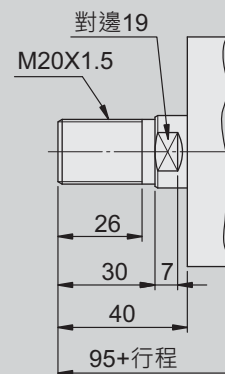
### 外牙型



### 基本型 HDR 40

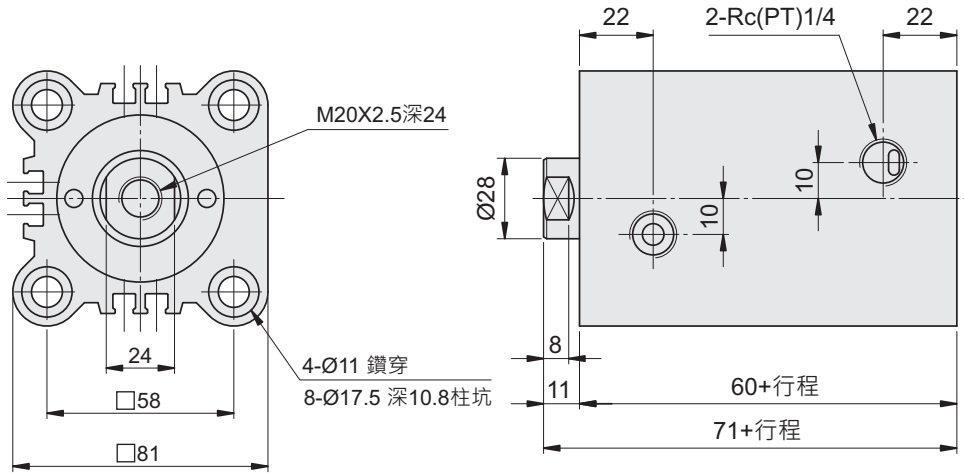


### 外牙型

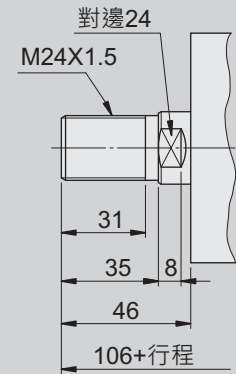


## 外形尺寸表

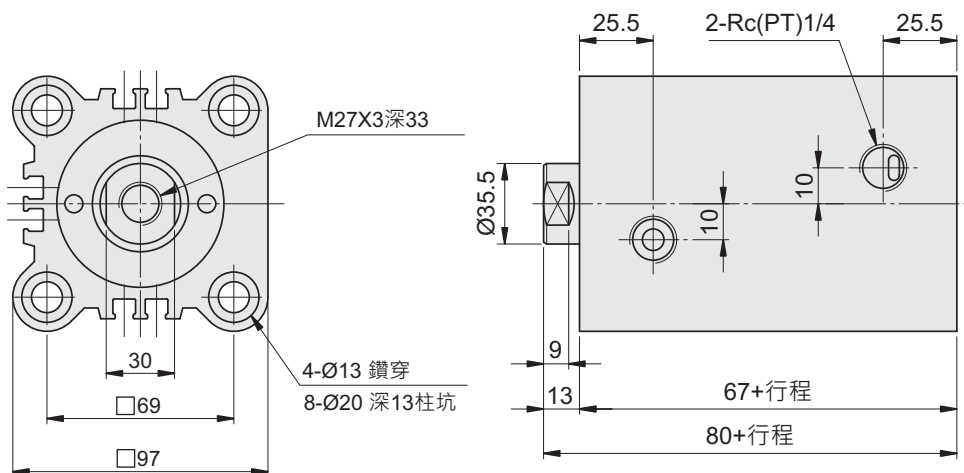
### ● 基本型 HDR 50



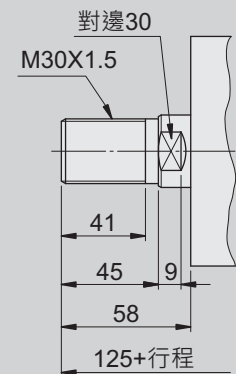
### ● 外牙型



### ● 基本型 HDR 63

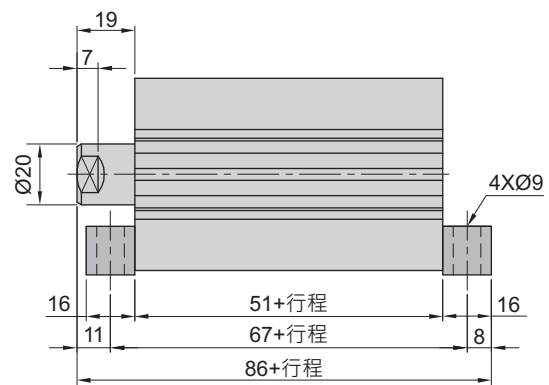
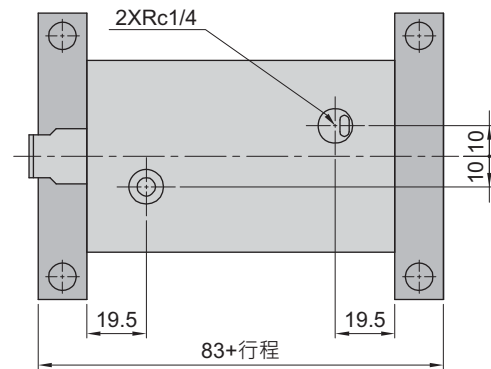
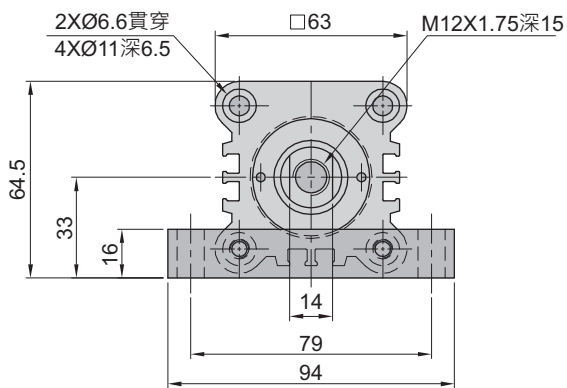


### ● 外牙型

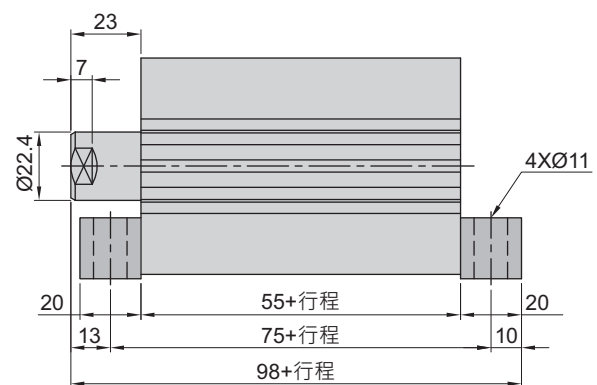
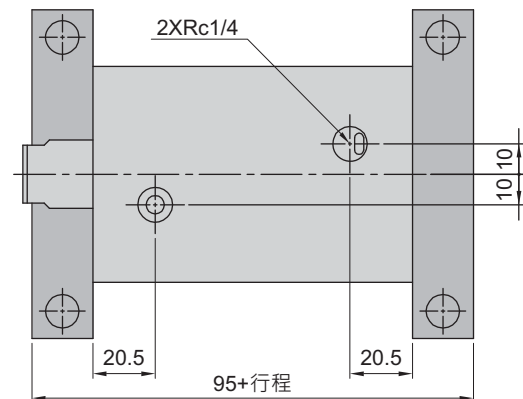
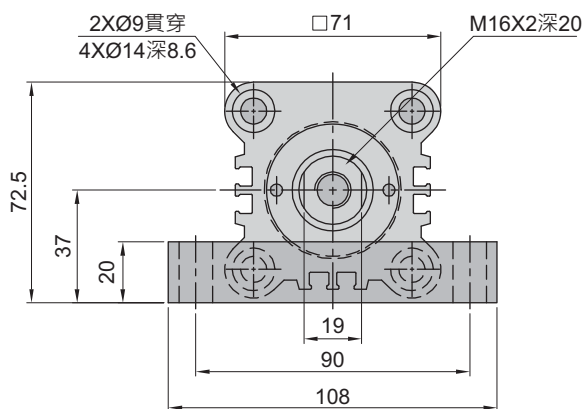


## 外形尺寸表

### ● 腳架型 HDR32 □□ LB

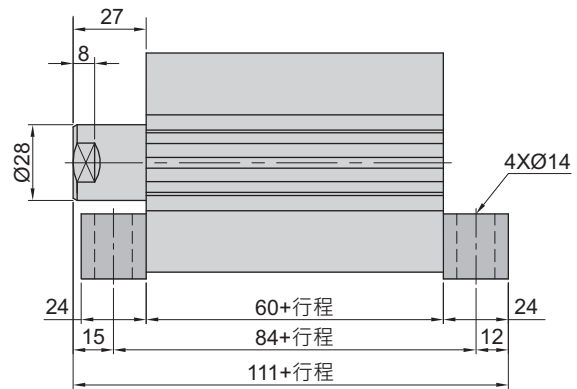
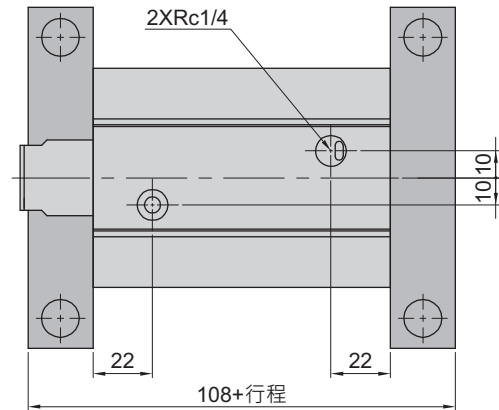
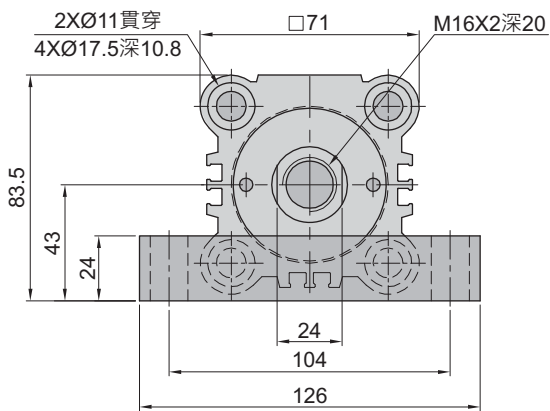


### ● 腳架型 HDR40 □□ LB

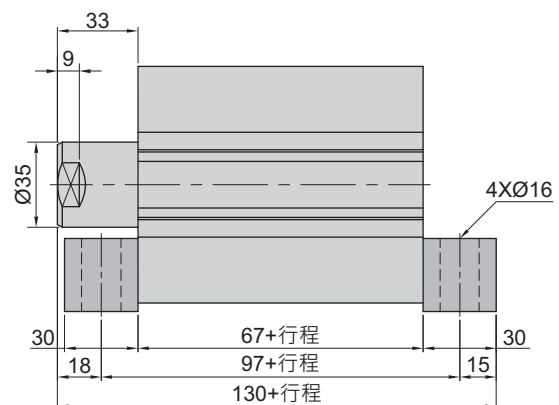
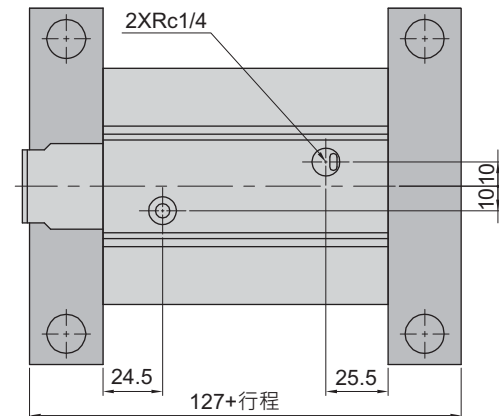
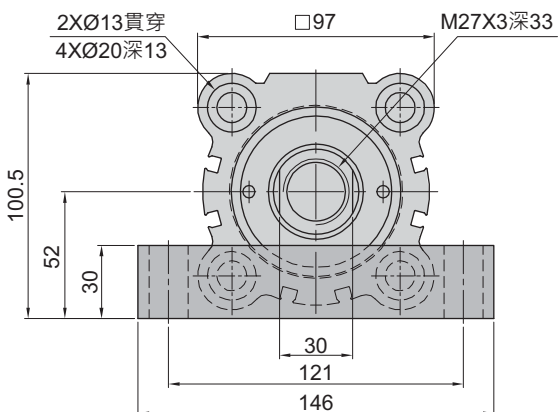


## 外形尺寸表

### ● 腳架型 HDR50 □□ LB



### ● 腳架型 HDR63 □□ LB



## 注意事項

請於使用前務必詳閱本安全須知

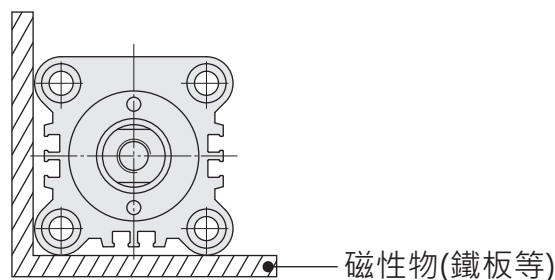
### ⚠ 注意

1. 油壓缸安裝時，使用六角螺絲安裝，要選用強度區分10.9以上。
2. 在活塞桿上不要施加橫向負載，製作安裝模具時，應設計成不在活塞桿上施加橫向負載的結構。
3. 桿端螺紋(包括內螺紋，外螺紋)與安裝部件結合長度應大於螺紋直徑的80%。
4. 油壓缸初次運轉時，必須把缸內及配管內的空氣洩掉。洩氣完後，在壓力降下的狀態再運轉油壓缸，讓壓力慢慢升至使用壓力。
5. 在HDR系列上，因不附洩氣螺塞頭，應從油壓缸以外(如配管處)進行洩氣。
6. 讓2個油壓缸水平方向或垂直方向相對作動時，不許兩活塞桿發生撞擊的使用。
7. 用安裝螺絲安裝缸體的場合，鎖緊力矩見右表。

本體安裝螺絲的鎖緊力矩表

缸 徑 (mm)	安裝螺釘尺寸	鎖緊力矩 N•m
32	M6	7
40	M8	16
50	M10	30
63	M12	40

- 在油壓缸周圍，像下圖那樣緊靠磁性物的使用狀況(包含靠近任一面)磁簧開關的動作有可能不穩定，應與本公司聯絡



## 感應器安裝方式

安裝感應器時，將開關沿右圖所示方向插入油壓缸的開關安裝槽內，安裝位置設定後，用螺絲起子鎖緊附屬的開關安裝小螺絲。

### ⚠ 注意

鎖緊開關安裝小螺絲時，使用握徑 5~6mm的螺絲起子鎖緊附屬的開關安裝小螺絲。

